

红日药业股份有限公司电梯技术参数要求



1、电梯参数

附表 1、

数量(台)	类型	吨数	开启方式及停靠点										机房	位置		
			一站		二站		三站		四站		停靠点	开启方式			停靠点	开启方式
			开启方式	停靠点	开启方式	停靠点	开启方式	停靠点	开启方式	停靠点						
1	货梯	2 吨	单通	0 米	单通	4.5 米	单通	11.5 米	单通	18.5 米	①--②/G--1/F	有				
1	货梯	2 吨	单通	0 米	单通	4.5 米	单通	11.5 米	单通	18.5 米	①--②/G--1/F	有				
1	客梯 1	1 吨	单通	0 米	单通	4.5 米	单通	11.5 米	单通	18.5 米		无				
1	客梯 2	1 吨	单通	0 米	单通	4.5 米	单通	11.5 米	单通	18.5 米		无				
1	客梯 3	1.6 吨	单通	0 米	单通	4.5 米	单通	11.5 米	单通	18.5 米		有				

2、电梯共性要求, 适用全部电梯

附表 2、

序号	项目内容	招 标 要 求
1	电梯用途	乘客/货运电梯
2	电梯类型	有机房/无机房 (详见上表 1) 无齿轮



3	数量	客梯	3 台	货梯	2 台
4	工程类别	新梯建造			
5	井道结构	框架加填充墙结构			
7	井道建设	采购人按工程设计单位提供的井道平面、立面图、机房图进行井道建设。			
8	速度 (m/s)	客梯为 1m/s, 货梯为 0.5m/s			
10	停站数	详见表 1			
11	提升高度 (mm)	详见表 1			
13	井道尺寸 (宽×深, mm×mm)	土建未开工, 各投标单位提供标准图纸及尺寸			
14	门洞尺寸 (宽×高, mm×mm)	标准尺寸			
15	轿厢尺寸 (宽×深×高, mm×mm×mm)	标准尺寸			
16	顶层净高 (mm)	各投标单位提供标准图纸			
17	底坑深度 (mm)	各投标单位提供标准图纸			
18	机房位置	井道上方			
19	曳引机	永磁同步无齿轮 (要求编码器、马达定子线圈及铁芯、曳引机轴承品牌为原产地原装或进口)			
20	驱动方式	无齿轮传动			
21	基站	1 层			
22	控制方式	贴临的电梯需要并联控制			
23	开门方式及尺寸	双扇中分自动门, 标准尺寸			
24	控制系统	32[或以上]位全电脑智能化网络控制 (要求变频器、转换器、控制电脑主板、演算器、IGBT 品牌为原产地)			



		原装或进口), 不得设置任何形式时间锁;
25	电梯拖动系统	交流变频调压调速 (VVVF)
26	电梯通讯方式	串行通讯
27	门机	VVVF 变频驱动, 32L 或以上门位微处理器 (要求变频器控制电路板、轮子、皮带品牌为原产地原装进口)
28	门保护装置	光幕
29	制作标准	GB7588-2003《电梯制造与安全规范》标准、 GB / 10058-2009《电梯技术条件》标准、 GB 10060-2011《电梯安装验收规范》标准、 GB/T 7025.1-2008 和 GB/T 7025.2-2008 项下相关标准
30	电源要求	动力电源: 三相五线段交流 380V, 50HZ 照明电源: 单相 220V, 50HZ 独立地线
31	五方对讲系统	无线方式
32	刷卡功能	无

### 2.2.2 设备部件配置

序号	项目内容	招标要求
1	厅门	各层为 304# 发纹不锈钢厅门
2	门套	各层为 304# 发纹不锈钢标准小门套
3	厅门按钮	轻触式
4	门踏板	硬质铝型材
5	厅门外显示	微触按钮, 各厂家标准配置

医药

6	轿厢壁	304#发纹不锈钢轿厢壁
	轿厢侧壁	304#发纹不锈钢
	轿厢门	304#发纹不锈钢板
	轿厢天花	304#发纹不锈钢板
	轿内净高	≥2300 (mm)
	轿厢地板	货梯为304#不锈钢板,客梯为PVC地面
	轿厢地坎	硬质铝型材
7	轿厢要求	不锈钢;标明电梯品牌、额定载重量/人数、不准吸烟等中英文告示及图示等
	轿厢通风方式	通风
	轿厢照明	LED吸顶灯
	轿厢内操作装置	微触按钮,点阵显示;发纹不锈钢面板操作箱。 单边设轻触式微动按钮 运行方向显示 轿厢位置指示灯显示 货梯需要带有门保持功能以便进出货物,并且延时可调。
8	曳引钢丝绳	品牌为原产地原装或进口
9	配电柜位置	电控系统全部设置在顶层井道内,并配有方便人员操作检修的检修门
10	安全措施	电梯底坑内需配置防止人员误入对重块下方的防护措施(物理隔离措施)
11	其他	电梯外呼穿墙孔洞由电梯施工单位负责开孔。