# **兰州佛慈制药股份有限公司安全阀检定服务项目**

招 标 文 件

招 标 编 号：LZFCTZSB20250519

采 购 人：兰州佛慈制药股份有限公司

2025年5月

# 兰州佛慈制药股份有限公司安全阀检定服务项目

## 一、项目概况

1.项目名称：兰州佛慈制药股份有限公司安全阀检定项目

2.项目地点：甘肃省兰州新区华山路2289号

3.服务范围：兰州佛慈制药股份有限公司6个区域，200个安全阀，以实际发生量为准。

4.服务期限：一年

## 二、招标内容

现对兰州佛慈制药股份有限公司使用的安全阀开展定期检验服务进行公开招标。根据《中华人民共和国特种设备安全法》及公司《物资采购招标管理制度》，对厂区内所有安全阀进行定期检验（含拆卸、校验、安装及调试）；出具符合国家标准的检验报告及合格证书；提供检验后3年内的技术咨询服务，确保设备合规运行。（具体服务内容及要求详见服务要求文件）

## 三、服务商资格要求

1.投标人必须是具有独立法人资格的单位。

2.提供有效期内的营业执照、组织机构代码证、税务登记证；或者“三证合一”的营业执照；且包含实验室认可证书及检验检测机构资质认定证书等相关部门（法定部门）授权的专业资质证明资料以及相关校准人员的资质、相关实验室的图片；

3.投标人可提供甘肃省质量技术监督局颁发的检验检测机构认定证书（不做强制要求）；

4.投标人须为未被列入“信用中国”网站（ www.creditchina.gov.cn）记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；未被列入“信用甘肃”网站（ www.gscredit.gov.cn）记录失信被执行人或财政性资金管理使用领域相关失信责任主体、统计领域严重失信企业及其有关人员等的方可参加本项目的投标。（以投标截止日前在“信用中国”网站（ www.creditchina.gov.cn）及“信用甘肃”网站（ www.gscredit.gov.cn）查询结果为准，如相关失信记录失效，供应商需提供相关证明资料）；

5.投标人须提供银行资信证明文件；

6.甲方提供仪器校准清单后，乙方应及时确定校准时间，校准完成后及时出具合法校准报告。

7.乙方在进行校准时，应按国家《固定式压力容器安全技术监察规程》《蒸汽锅炉安全技术监察规程》及行业通用标准，确保安全阀在校验过程中符合安全要求。（未按法定特种设备检定规程进行校准，所造成仪器、仪表的损坏，由乙方赔偿）

8.本项目不接受联合体投标。

## 四、报名时间及标书邮寄地址

1.报名结束时间：2025年6月10日。

2.邮寄地址：兰州新区华山路2289号兰州佛慈制药股份有限公司。 资料提交邮箱：1511950@qq.com。

## 五、投标方须知

1.投标方应详细阅读招标文件中所有要求，按招标文件要求提交全部资料及投标文件，若提交的资料未对招标文件做出全面、实质性的响应，则投标文件有可能被拒绝。

2.投标方按照本招标文件要求编制投标文件，并对所提供资料的正确性负责。

3.投标方一旦中标，不得以任何借口提出调整报价方案等要求，若提出要求，招标单位不做任何考虑，并有权取消其投标资格。

4.投标方参加本次招标，委托代理人请投标单位出具授权委托书，并在投标时按招标文件要求提交《法人证明书》、《法人授权委托书》，如证件不符、不全者将取消投标资格。

5.投标单位须按照招标文件规定的日程安排，准时参加本项目招标的各项活动，无故缺席者按中途退标处理，取消投标资格。

## 六、投标内容

1.营业执照复印件(须加盖本单位公章)；

2.法定代表人授权书(须加盖本单位公章、法人章、被授权人签字)及法人身份证复印件(须加盖本单位公章)；

3.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件：提供2023年度和2024年度会计师事务所出具的审计报告复印件或资信证明(须加盖本单位公章)；

4.具有依法缴纳税收或社会保障资金的良好记录：提供近6个月中任意3个月缴纳税收和社保的证明文件 (须加盖本单位公章)；

5.提供政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明(须加盖本单位公章)；

6.近3年内经“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站 （www.ccgp.gov.cn）查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采 购严重违法失信行为记录名单，提供投标前3天内“信用中国”网站、“中国政府采购网”网站查询截图加盖单位公章；

7.投标单位基本情况，描述投标企业基本资料、股东结构、管理、技术团队等主要信息(须加盖本单位公章)；

8.投标人须提供近三年、不少于6个类似项目规模的业绩(须加盖本单位公章)；

9.投标价格及方案(须加盖本单位公章)

（1）标明服务费用的收取方式及金额。

（2）价格报送以服务项目目类单价及综合报价。

（3）明确偏差考核方案。

（4）投标价格及方案加盖公章并由法定代表人或委托代理人签字。

（5）各投标方采取一次性报价方式。

10.其他服务承诺及投标方觉得有必要提供的其它证明材料(须加盖本单位公章)。

## 七、投标文件的编制与递交报名

以中文书写，按照统一格式A4纸制作。文件内容除代理人签字外须为电脑打印，装订成册，代理人按要求签字并加盖公章，签字必须使用钢笔或碳素笔。不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须加盖公章。文件要求密封完好，封面上标明投标项目、投标单位、联系人及联系手机号等。文件报送后一概不退。招标文件未按要求送达的，或逾期送达的，或未送达指定地点的，或无汇款底联的，招标人不予受理。

投标文件递交数量：正本1份，副本2份。

投标文件递交形式及要求：投标人将资质文件、投标文件以及以u盘为介质的电子版投标文件，以携带（或快递形式）提交至我公司。

投标文件收取截止时间：2025年6月10日下午17：30(北京时间) 。

投标文件递交地点：甘肃省兰州新区华山路2289号办公楼3楼安全环保工程部办公室。

投标文件接收人：张工 联系方式：0931-8258292

## 八、开标及评标时间、地点

时间：待定

地点：甘肃省兰州新区华山路2289号。

## 九、投标文件的审查

1.开标后，招标方将审查投标文件是否完整，是否符合规定。

2.对投标文件进行评议前，招标方将检查每一标是否对招标文件的要求做出了实质性的响应，是否符合市场客观实际，未做出实质性响应或明显不符合市场客观实际的投标文件将被否决。

## 十、投标文件的评议

1.招标方对实质响应的投标文件进行评标。

2.招标方在评标时除考虑投标价格、方案外，还将考虑项目后期操作、管理、服务时效。

3.中标单位的确定是根据报价、方案、服务、投标方的信誉、业绩、资金、技术以及其它各方面因素经综合评审作为评定的结果。

4.评标方法采用综合评价法。根据报价、方案、业绩、资金、服务的评议情况进行综合评审后推荐中标单位。

## 十一、合同签订

中标单位确定后，投标方必须在规定的时间内，及时与招标方签订合同，否则按自动弃权处理。

2025年5月19日

# 投标文件目录

一、法定代表人身份证明

二、法定代表人授权委托书

三、营业执照复印件

四、投标单位基本情况

五、审计报告复印件和资信证明

六、近6个月中任意3个月缴纳税收和社保的证明文件

七、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

八、近3年内“信用中国”网站、“中国政府采购网”网站查询截图

九、投标方提供近三年、不少于6个同类型及同规模业绩清单

（含合作单位名称、签订合同）

十、投标报价及方案

十一、投标承诺书

**法定代表人证明书**

单位名称：

地址：

姓名： 性别： 年龄： 岁 职务：

系 的法定代表人。为 2025年度消防维保委托服务投标项目，签署上述项目的投标文件、进行合同谈判、签署合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明。

法定代表人： （签字或盖章）

（法定代表人正反面身份证复印件粘贴处）

**法定代表授权委托书**

致：

本授权委托书声明：我 （姓名）系 的法定代表人，现授权委托 的 （姓名）为我公司代理人，身份证号码 ，代表本公司参加 的投标活动。代理人在开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，本公司均予以承认。

委托期限： 年 月 日至 年 月 日

代表人无权转委托，特此委托。

（附法定代表人身份证明及被授权人身份证复印件）

投标人： （盖单位章）

委托代理人： （签字）

（委托代理人正反面身份证复印件粘贴处）

年 月 日

**投标单位基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | |
| 注册地址 |  | | | 邮政编码 |  | |
| 联系方式 | 联系人 |  | | 电话 |  | |
| 传真 |  | | 网址 |  | |
| 组织结构 |  | | | | | |
| 法定代表人 | 姓名 |  | 技术职称 |  | 电话 |  |
| 技术负责人 | 姓名 |  | 技术职称 |  | 电话 |  |
| 成立时间 |  | | 员工总人数： | | | |
| 企业资质等级 |  | | 其中 | 项目负责人 | |  |
| 营业执照号 |  | | 高级职称人员 | |  |
| 注册资金 |  | | 中级职称人员 | |  |
| 开户银行 |  | | 初级职称人员 | |  |
| 账号 |  | | 技工 | |  |
| 经营范围 |  | | | | | |
| 备注 |  | | | | | |

（盖单位章）

# 公司业绩表

（盖单位章）

# 投标报价及方案

（盖单位章）

# 承 诺 书

兰州佛慈制药股份有限公司：

根据贵方为 （项目名称、招标文件编号）的要求，为杜绝商业欺诈和商业贿赂行为，我公司在此庄严承诺：

1、在参与采购活动中遵纪守法、诚信经营、公平竞争。

2、不向招标方和采购评审进行任何形式的商业贿赂以谋取交易机会。

3、不向招标方提供虚假资格文件或采用虚假应标方式参与采购市场竞争并谋取中标、成交。

4、我公司投标文件中所提供的货物和服务的参数都如实描述，无任何虚假情况。

5、不采取“围标、陪标”等商业欺诈手段获得采购订单。

6、不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商。

7、不在提供货物和服务时“偷梁换柱、以次充好”损害招标方的合法权益。

8、不与招标方和采购评审或其它供应商恶意串通，进行质疑和投诉，维护采购市场秩序。

9、项目中标后承诺不转包，一旦发现转包，招标方有权终止合同，并向电力交易中心举报；项目中标后因如未能按月完成市场化交易的，招标方可向索赔当月全部损失；

10、不发生其他有悖于政府采购公平、公正和诚信原则的行为。

以上承诺如有违反，自愿承担一切法律责任及后果。

投标人名称(盖公章)：

法定代表人或其授权的代理人(签字)：

日 期： 年 月 日

**注**：对本投标承诺书的任何修改将被视为非实质性响应投标，在评标时将其视为无效投标。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2025佛慈制药安全阀台账统计表 | | | | | | | | |
| 序号 | 部门/车间 | 安装位置 | 工作压（mpa） | 整定压力（mpa） | 工作介质 | 型号 | 规格 | 数量 |
| 1 | 锅炉房 | 1#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.1 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 2 | 锅炉房 | 2#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.1 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 3 | 锅炉房 | 3#锅炉 | 0.67 | 0.7 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 4 | 锅炉房 | 4#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 5 | 锅炉房 | 5#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 6 | 锅炉房 | 6#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 7 | 锅炉房 | 备用 | 0.67 | 0.7 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 8 | 锅炉房 | 1#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN100 | 1 |
| 9 | 锅炉房 | 2#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN100 | 1 |
| 10 | 锅炉房 | 3#锅炉 | 1.0-1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 11 | 锅炉房 | 4#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 12 | 锅炉房 | 5#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 13 | 锅炉房 | 6#锅炉 | 1.0-  1.3 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 14 | 锅炉房 | 备用 | 1.6 | 1.03 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 15 | 锅炉房 | 排污罐 | 1.6 | 1 | 蒸汽 | A47H-16C | DN50 | 1 |
| 16 | 锅炉房 | 排污罐 | 1.6 | 1 | 蒸汽 | A47H-16C | DN100 | 1 |
| 17 | 前处理车间 | 一楼热力站 | 0.6-0.8 | 0.77 | 蒸汽 | A27T-16 | DN20 | 1 |
| 18 | 前处理车间 | 一楼热力站 | 0.16-  0.25 | 0.22 | 蒸汽 | A27T-16 | DN25 | 1 |
| 19 | 前处理车间 | 一楼空压室 | 0.16-  0.25 | 0.22 | 蒸汽 | A27T-16 | DN32 | 1 |
| 20 | 前处理车间 | 一楼热力站 | 2.23-  2.27 | 2.5 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN80 | 1 |
| 21 | 前处理车间 | 一楼热力站 | 2.23-  2.27 | 2.5 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 22 | 前处理车间 | 一楼热力站 | 0.16-0.25 | 0.22 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN20 | 1 |
| 23 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 24 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 25 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 26 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 27 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 28 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 29 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 30 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 31 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 32 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 33 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 34 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 35 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 36 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 37 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 38 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 1-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 39 | 提取车间 | 贯流式蒸汽发生器 | 0.7-1.3 | 0.98 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN65 | 1 |
| 40 | 提取车间 | 提一热力站 （驱动蒸汽） | 0.6-0.8 | 0.77 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN20 | 1 |
| 41 | 提取车间 | 提一热力站 （空调主管） | 0.16-0.25 | 0.22 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN40 | 1 |
| 42 | 提取车间 | 提一热力站 （空调旁通） | 0.6-0.8 | 0.7 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN20 | 1 |
| 43 | 提取车间 | 提一热力站 （300型喷干塔） | 0.6-0.8 | 0.7 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN65 | 1 |
| 44 | 提取车间 | 提一热力站 （洁净区） | 0.6-0.8 | 0.66 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN25 | 1 |
| 45 | 提取车间 | 提一热力站 （150型喷干塔） | 0.6-0.8 | 0.66 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN25 | 1 |
| 46 | 提取车间 | 提一热力站 （洗澡热水罐） | 0.6-0.8 | 0.44 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN32 | 1 |
| 47 | 提取车间 | 提二热力站 （驱动蒸汽） | 0.6-0.8 | 0.77 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN20 | 1 |
| 48 | 提取车间 | 提二热力站 （洗澡板换） | 0.25-0.4 | 0.44 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN25 | 1 |
| 49 | 提取车间 | 提二热力站 （洁净区） | 0.25-0.4 | 0.33 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN32 | 1 |
| 50 | 提取车间 | 提二热力站 （空调主管） | 0.16-0.25 | 0.22 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN65 | 1 |
| 51 | 提取车间 | 提二热力站 （空调旁通） | 0.4-0.6 | 0.42 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN20 | 1 |
| 52 | 提取车间 | 提二多能提取罐 | 0.10-0.3 | 0.05 | 蒸汽 | A28W-16P | DN32 | 10 |
| 53 | 提取车间 | 提二醇沉罐 | 0.08-0.1 | 0.09 | 蒸汽 | A48Y-16P | DN25 | 15 |
| 54 | 提取车间 | 提二渗漉罐 | 0.08-0.1 | 0.09 | 蒸汽 | A48Y-16P | DN32 | 24 |
| 55 | 提取车间 | 提一3楼提取罐 | 0.05-0.1 | 0.05 | 蒸汽 | A28W-16P | DN32 | 22 |
| 56 | 提取车间 | 提二渗漉罐 | 0.05-0.1 | 0.09 | 蒸汽 | A28W-16P | DN32 | 1 |
| 57 | 制剂车间 | 制剂一热力站（工艺热水） | 0.4-0.6 | 0.42 | 蒸汽 | A48Y-25C | DN20 | 1 |
| 58 | 制剂车间 | 制剂一热力站（工艺蒸汽） | 0.4-0.6 | 0.55 | 蒸汽 | A48E-25C | DN65 | 1 |
| 59 | 制剂车间 | 制剂一热力站（工艺蒸汽） | 0.25-0.4 | 0.4 | 蒸汽 | A48E-25C | DN65 | 1 |
| 60 | 制剂车间 | 制剂一热力站（冷凝回水） | 0.6-0.8 | 0.7 | 蒸汽 | A48E-25C | DN20 | 1 |
| 61 | 制剂车间 | 制剂一热力站（暖通蒸汽） | 0.16-0.25 | 0.25 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN32 | 1 |
| 62 | 制剂车间 | 制剂一热力站（暖通蒸汽） | 0.16-0.25 | 0.25 | 蒸汽 | A48E-25C | DN125 | 1 |
| 63 | 制剂车间 | 制剂一热力站（暖通蒸汽） | 0.16-0.25 | 0.25 | 蒸汽 | A48E-25C | DN65 | 1 |
| 64 | 制剂车间 | 制剂一热力站（卫生蒸汽） | 0.25-0.4 | 0.4 | 蒸汽 | A48E-25C | DN20 | 1 |
| 65 | 制剂车间 | 制剂一热力站 | 0.7-1.0 | 0.7 | 蒸汽 | A48E-25C | DN125 | 1 |
| 66 | 制剂车间 | 制剂二熔蜡室 | 0.30 | 0.35 | 蒸汽 | A27H-10 | DN25 | 1 |
| 67 | 制剂车间 | 制剂二炼蜜室 | 0.30 | 0.35 | 蒸汽 | A47H-16C | DN25 | 1 |
| 68 | 制剂车间 | 制剂二热力站（工艺蒸汽） | 0.25-0.4 | 0.35 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN50 | 1 |
| 69 | 制剂车间 | 制剂二热力站（空调蒸汽） | 0.16-0.25 | 0.25 | 蒸汽 | A48E-25C | DN125 | 1 |
| 70 | 制剂车间 | 制剂二热力站（空调蒸汽） | 0.16-0.25 | 0.22 | 蒸汽 | A48E-25C | DN20 | 1 |
| 71 | 制剂车间 | 制剂二热力站（暖通蒸汽） | 0.25-0.4 | 0.4 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN50 | 1 |
| 72 | 制剂车间 | 制剂二热力站（卫生热水） | 0.4-0.6 | 0.4 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN20 | 1 |
| 73 | 制剂车间 | 制剂二热力站（冷凝回收） | 0.6-0.8 | 0.7 | 蒸汽 | A48E-16C | DN25 | 1 |
| 74 | 制剂车间 | 制剂二热力站 | 0.4-0.6 | 0.6 | 蒸汽 | A48Y-16C | DN20 | 1 |
| 75 | 制剂车间 | 制剂二热力站（工艺蒸汽） | 0.6-0.8 | 0.7 | 蒸汽 | A48E-16C | DN32 | 1 |
| 76 | 制剂车间 | 制剂二空压室 | 0.7-1.0 | 0.85 | 蒸汽 | A27T-10 | DN32 | 4 |
| 77 | 制剂车间 | 制二一楼炼蜜间 | 0.25-0.4 | 0.35 | 蒸汽 | A47H-16C | DN25 | 6 |
| 78 | 制剂车间 | 制二大蜜丸1线 | 0.21 | 0.23 | 空气 | 21W16P | DN32 | 1 |
| 79 | 制剂车间 | 制二大蜜丸2线 | 0.78 | 0.84 | 空气 | A27T-16 | DN32 | 1 |
| 80 | 制剂车间 | 制二大蜜丸4线 | 0.65 | 0.7 | 空气 | A27T-16 | DN20 | 1 |
| 81 | 制剂车间 | 制二一楼空压室 | 0.78 | 0.84 | 空气 | A27T-16 | DN20 | 1 |
| 82 | 制剂车间 | 制二一楼空压室 | 0.78 | 0.84 | 空气 | A27T-16 | DN20 | 1 |
| 83 | 制剂车间 | 制一2楼糖浆蒸煮锅 | 0.65 | 0.7 | 蒸汽 | A27T-10 | DN20 | 1 |
| 84 | 制剂车间 | 制二1楼熔蜡室蒸汽连接管道 | 0.32 | 0.35 | 蒸汽 | A27T-10 | DN25 | 1 |
| 85 | 质量管理部 | 五楼菌检室 | 0.25-0.35 | 0.29 | 蒸汽 | YA28X6T/8 | DN8 | 1 |
| 86 | 质量管理部 | 五楼菌检室 | 0.25-0.35 | 0.29 | 蒸汽 | YA28X6T/8 | DN8 | 1 |
| 87 | 质量管理部 | 五楼菌检室 | 0.25-0.35 | 0.29 | 蒸汽 | YA28X6T/8 | DN8 | 1 |
| 88 | 质量管理部 | 五楼菌检室 | 0.25-0.35 | 0.29 | 蒸汽 | YA28X6T/8 | DN8 | 1 |
| 89 | 质量管理部 | 三楼分子生物室 | 0.2-0.3 | 0.29 | 蒸汽 | YA28X6T/10 | DN10 | 1 |
| 90 | 研究院 | 一楼50L提取罐 | 0.2-0.4 | 0.3 | 蒸汽 | 28W-16C | DN25 | 1 |
| 91 | 研究院 | 一楼200L提取罐 | 0.2-0.4 | 0.3 | 蒸汽 | 28W-16C | DN25 | 1 |
| 92 | 研究院 | 一楼单效浓缩罐 | 0.2-0.4 | 0.3 | 蒸汽 | 28W-16C | DN25 | 1 |
| 93 | 研究院 | 一楼200L敞口锅 | 0.25-0.4 | 0.3 | 蒸汽 | A27H-16C | DN25 | 1 |
| 94 | 研究院 | 一楼50L刮板浓缩罐 | 0.3-0.7 | 0.3 | 蒸汽 | A27T-16 | DN20 | 1 |
| 95 | 研究院 | 一楼压缩空气储罐 | 0.8-1.0 | 0.8 | 空气 | A27H-16C | DN25 | 1 |
| 合计 | | | 200 | | | | | |

以上检测目类，但不限于所有计量器具，如有补充，以实际发生数量、检定结果为准。