提取车间技改项目需求文件

提取一车间双效浓缩器受液器凝结水改造

1. 双效浓缩器受液器凝结水，地下室120吨水箱中间腐蚀严重位置，用1米高成型板整体更换维修进行焊接维修处理。

（二）双效浓缩器受液器凝结水，地下室120吨水箱，新增一路供水管道去往屋顶两个新旧冷却塔。目的是屋顶水箱补水，优先使用地下室水箱水，其次使用原来自来水补水，达到节能降耗。此次改造中涉及到的不锈钢管道材料，建议使用提取车间去往前处理的闲置不锈钢管道。需施工单位夹层拆除后利旧到改造项目中，具体拆除方案需现场勘查确认。

1、原地下水箱凝结水通过管道接至提取一二楼北侧，用于清洗渣车且留有管道接头，从管道接头处接管穿墙沿楼体外墙接至屋顶新安装益美高冷却塔补水管道（屋顶管道需要加装三通），长度约40米，DN50不锈钢管道，管道末端加装电动球阀，原来补水管道阀门更换为DN80电动球阀，冷却塔水箱加装液位计，液位计与两个电动球阀（1路地下水箱去往冷却塔补水管道、1路是原来自来水补水管）、地下室水箱泵、地下室水箱水位，形成联锁关系。（具体控制方案硬件选型及布局需要现场勘察后确认）

2、从益美高冷却塔补水三通接头处接至旧冷却塔补水管道，长度约41米，DN50不锈钢管道，管道末端加装电动球阀，原来补水管道阀门更换为DN80电动球阀，冷却塔水箱加装液位计，液位计与加装两个电动球阀（1路地下水箱去往冷却塔补水管道、1路是原自来水补水管）、地下室水箱泵、地下室水箱水位，形成联锁关系。